



Detector de Metal com Bobina Planar

Aplicações

INDÚSTRIAS SIDERÚRGICAS, DE MINERAÇÃO, PEDREIRAS ETC.

Protegendo britadores, quebradores, malhas de peneiras térmicas, contra dentes de carregadeira e outros objetos metálicos que causam rasgos em correias e danos a estes equipamentos.

INDÚSTRIAS DE CELULOSES, MADEIRA, PAPEL E CANA DE AÇUCAR.

Protegendo facas das máquinas beneficiadoras contra pedaços de ferro, elos de corrente e outros fragmentos metálicos.

Características

- Totalmente microcontrolado
- Detecta metais ferroso e não ferroso
- Display de calibração e ajuste interativo
- Ajuste de sensibilidade digital
- Temporizador com ajuste digital
- Senha de acesso para o usuário
- Contagem de peças detectadas
- Bargraph com indicação de nível do sinal
- Bobina detectora única de fácil instalação
- Saída para marcador de detecção
- Painel duplo com vedação ip 65

Dados Técnicos

- Alimentação: 110VAC (+/-20%) – FUSIVÉL 0,5ª
- Frequência: 60 HZ
- Consumo: 20 VA
- Contatos de saída: 2 x SPDT
- Rearme: manual e automático
- Indicação luminosa: operação, detecção e teste
- Sensibilidade: ajustável de maneira digital com memória - não-volátil
- Memória: memória de programação, calibração e temporização - não-volátil
- Painel elétrico: aço carbono com pintura epoxi texturizada
- Porta dupla com grau de proteção ip65
- Bobina detectora: formato tubular envolvente á correia

Princípios

O DETECTOR DE METAL é utilizado para proteger equipamentos alimentados por correias transportadoras, contra a presença de objetos metálicos estranhos que possam estar misturados no material transportado. Por isso o detector de metal é muito utilizado em instalações de moagem, em usinas siderúrgicas, processamento de carvão, fabrica de celulosos, indústrias alimentícias, de cana-de-açúcar etc..Quando um objeto metálico é detectado pela bobina detectora do DPM-01/MP instalada junto a correia transportadora, o mesmo comanda um rele que desliga a correia e dá um sinal para o operador. Um detector de metal protege instalações de grande, médio e pequeno porte a um custo. Que representa uma pequena fração do dano que pode ser causado pela inclusão de peças metálicas, evitando ainda grandes prejuízos causados pela paralisação, muitas vezes, de uma fábrica inteira para reparos na máquina atingida.

O DETECTOR DE METAL DPM-01/MP apresenta indiscutíveis vantagens, sobre os separadores eletromagnéticos, pois detecta partículas de matérias ferrosas ou não ferrosas mesmo submersas ou encravadas no material transportado. Também se destaca dos detectores de metais convencionais, por se tratar de um circuito completamente micro controlado com uma série de recursos operacionais diferenciados e um alto grau de imunidade a ruídos e interferência eletromagnéticas.

NOTA:

As informações contidas neste catálogo estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso.