



## Detector de Metal para Indústria Alimentícia

### Aplicações

#### INDÚSTRIAS ALIMENTÍCIAS

Protegendo correias transportadoras ou indicando contaminação metálica nos produtos e embalagens.

### Características

- Totalmente microcontrolado
- Detecta metais ferroso e não ferroso
- Display de calibração e ajuste interativo
- Ajuste de sensibilidade digital
- Temporizador com ajuste digital
- Senha de acesso para o usuário
- Contagem de peças detectadas
- Bargraph com indicação de nível do sinal
- Bobina detectora única de fácil instalação
- Saída para marcador de detecção
- Painel duplo com vedação ip 65

## Dados Técnicos

- Alimentação: 110VAC ( +/-20% ) – FUSIVÉL 0,5ª
- Frequência: 60 HZ
- Consumo: 20 VA
- Contatos de saída: 2 x SPDT
- Rearme: manual e automático
- Indicação luminosa: operação, detecção e teste
- Sensibilidade: ajustável de maneira digital com memória - não-volátil
- Memória: memória de programação, calibração e temporização - não-volátil
- Painel elétrico: aço carbono com pintura epoxi texturizada
- Porta dupla com grau de proteção ip65
- Bobina detectora: formato tubular envolvente á correia

**NOTA:**

As informações contidas neste catálogo estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso.