

DETETOR DE METAL DPM-10

Sistema de bobinas modelo “planar”, sob a correia transportadora, para uso em pedreiras, mineradoras, cimenteiras, usinas de álcool e “tubular”, para indústrias com transporte de matéria prima em geral.

CARACTERÍSTICAS

- possui sistema de “relé a quente”, no caso de falha no equipamento, desliga a transportadora evitando que trabalhe sem proteção.
- Indicação visual no frontal do painel de funcionamento, detecção e botão de rearme.
- Pode ser usado em conjunto com eletroimã, pois detecta os metais não ferrosos, tais como: alumínio, inox, latão, zinco, etc.
- Ajuste de sensibilidade através de potenciômetro no painel.
- Unidade eletrônica separada da bobina, podendo ser instalada em local mais protegido e de fácil acesso a operação e em local mais protegido e de fácil acesso a operação e manutenção.



DADOS TÉCNICOS

- Alimentação 110 / 220 vac e 50 /60 hz
- Relé de saída tipo spdt 10^a /250 vac
- Unidade eletrônica em painel de chapa de aço com pintura eletrostática peso 6,8 kg, grau de proteção ip – 55, dimensões de 300 x 300 x 200 mm
- Bobina detentora em pvc (cloreto de polivinilia) totalmente encapsulada e a prova d’água, grau de proteção ip 65, peso 18 kg, dimensões de acordo com a largura do transportador.
- Consumo: 10 va
- Garantia: 12 meses, com assistência técnica da fábrica.

